

ADECON K 450 INDUSTRY

ENOKOMPONENTNO VINILNO LEPILO, PRIMERNO ZA LESNO INDUSTRIJO

Vodna disperzija spremenjenega polivinilacetatnega polimera, stabiliziranega s polivinil alkoholom. Izpolnjuje zahteve razreda D3 vodoodpornost (EN 204: 2016; 205: 2016). Primerno za industrijsko proizvodnjo montažnih talnih oblog, oken, vrat in pohištva.

TEHNIČNE LASTNOSTI:

- enokomponentno, na vodni osnovi
- Ne vsebuje topil
- Razred D4 z dodatkom posebnega trdilca
- **Idealno za izvedbo gotovih talnih oblog**

SPECIFIČNE LASTNOSTI (pri običajnih pogojih):

Videz:	Bela viskozna tekočina
Viskoznost po Brookfieldu pri 20 °C (mPa*s):	12.000–18.000
Poraba:	150 +/- 10 g/m ² , dva nanosa.
Vlažnost lesa:	8–10 %
Odprti čas (pri 20 °C):	5 minut
Vsebnost trdne snovi:	51–53 %
Gostota pri 20 °C:	0,95–1,15 kg/l
pH pri 20 °C:	2,5–3,5
Minimalna temperatura tvorbe filma (°C):	~ 5
Prevladujoči premer delcev (µm):	1,0–3,0
Mehanska stabilnost:	odlična
Reološko obnašanje:	pseudoplastično
Razred D4:	Za dodatno izboljšanje lepljenja, kemijsko-fizikalne odpornosti in paroodpornosti lahko proizvodu dodamo katalizator CATALIZZATORE PER K450 v razmerju 4–6 % teže. Ta dodatek zagotavlja lepljenje v skladu z zahtevami standarda D4-EN 204.
Skladiščenje: pri temperaturi med +5 °C in +25 °C	6 mesecev Proizvod hranite v posodah iz ojačanega poliestra ali jekla pri temperaturi od +5 °C do +30 °C.
Informacije o odstranjevanju proizvoda:	Odstraniti v skladu z veljavnimi lokalnimi in nacionalnimi predpisi
Pakiranje:	Vedra po 10 kg Ročke po 25 kg Sodi po 120 kg Plastični rezervoarji po 1000 kg V razsutem stanju v avtociстерni
Omejitev uporabe:	Ne uporabljamo v vlažnih prostorih. Proizvod zaščitimo pred zmrzaljo. Proizvod naj pred uporabo pridobi sobno temperaturo (20 °C). Vedno nosimo primerno osebno varovalno opremo Vedno preberemo tehnične in varnostne liste

PRIPRAVA PODLAGE:

Z ustreznim orodjem vedno preverimo vsebnost vlage v podlagi. Pred lepljenjem mora biti podlaga stabilizirana in doseči ustrezno temperaturo. Površina mora biti vpojna in grobo polirana, da zagotovimo prodiranje lepila v podlago.

NANOS:

Nanesemo pri temperaturi od +15 do +25 °C. Tudi materiali, ki jih lepimo, morajo biti ustrezno aklimatizirani pri priporočeni temperaturi (+15 do +25 °C). Pri temperaturi pod +15 °C spremenimo postopek obdelave (na primer podaljšamo čas pritrjevanja/stiskanja, podaljšamo čas skladiščenja prilepljenih materialov), da dosežemo optimalen rezultat v skladu s svojimi standardi. Priporočljivo je, da izdelek vedno skladiščimo v prostoru pri temperaturi do 15 °C in relativni vlagi 50 %.

Čas stiskanja določimo strokovnjak glede na temperaturo in vrsto uporabljenega materiala (absorpcijska sposobnost ipd.). Na težavnih in slabo vpojnih podlagah (na primer nabrušenih, skobjanih in/ali kemično obdelanih materialih) izvedemo predhodni preskus.

ADECON K450 lahko uporabimo tudi s toplotnim stikalnikom. Priporočena temperatura 60–70 °C; največja temperatura 80 °C.

Vedno preberemo tehnične in varnostne liste.

OZNAČBE ZA NEVARNOST:

-- -- --